

**25**  
SINCE 2000

*Pointing to the future*

ITA 

L'EVOLUZIONE DELLE  
**CENTRO  
INTESTATRICI**



**mentec**  
MACHINE TOOLS

# MENTI MACCHINE UTENSILI.

**MENTI**  
progetta e costruisce  
dentatrici orizzontali e verticali,  
centro intestatrici e macchine  
speciali customizzate.

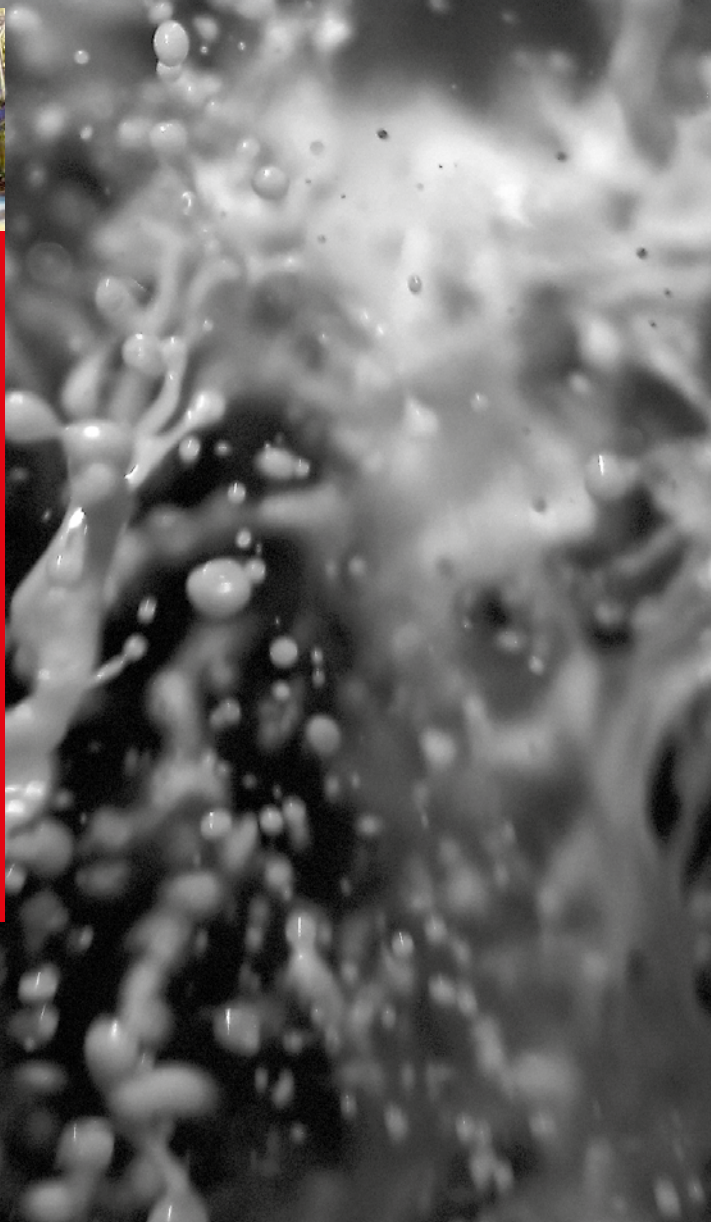
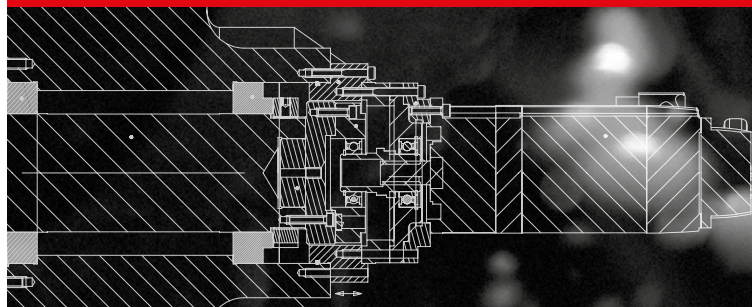


Le macchine Menti per le lavorazioni di estremità, si rivolgono principalmente, ad aziende che producono gli alberi tipici nei seguenti settori:

- **Motori elettrici - pompe - compressori**
- **Motori endotermici:** alberi a gomito, alberi a camme
- **Macchine agricole:** pignoni e semiassi
- **Macchine movimento terra:** semiassi, cilindri idraulici e steli.
- **Tubi:** cilindri idraulici; micropali per fondazioni.

## LAVORAZIONI PRINCIPALI:

- Semplice centro - intestatura frontale e/o fresatura
- Foratura e maschiatura, anche rigida
- Foratura profonda
- Tramite i 3 assi (X-Y-Z) si esegue fresatura interpolata di faccia, colletti, filetti interni ed esterni, fori, piani, cave e qualsiasi altra lavorazione fattibile frontalmente
- Barenature



# LE NOSTRE SOLUZIONI DI CENTRO INTESTATURA

PRIMA DI TUTTO,  
UN'ACCURATA FASE DI PROGETTAZIONE



Le macchine sono essenzialmente composte da un basamento di varie lunghezze, opportunamente dimensionato, nervato e stabilizzato per ottenere la massima rigidità strutturale, ma anche assicurare la massima evacuazione del truciolo.

Le due unità contrapposte, movimentate ciascuna da uno, due o tre assi a CNC anche interpolati tra loro.

Gli assi di movimentazione sono dotati di guide di scorrimento con pattini a ricircolo di rulli e viti a ricircolo di sfere opportunamente dimensionate per la massima rigidità e precisione.

Le unità operatrici sono dotate di robusti mandrini di taglia adeguata alle lavorazioni di fresatura, lamatura, contornatura, foratura e maschiatura, i quali possono essere montati su teste plurimandrino o monomandrino con cambio utensile.

- **Sistemi di bloccaggio pezzi**, tramite morse autocentranti o sistemi specifici, per ottenere la corretta suddivisione dei sovrametalli nei pezzi stampati tipo alberi a camme, ecc.
- Pacchetto di governo macchina, CNC motori ed azionamenti **SIEMENS**, in alternativa su richiesta è fornibile il pacchetto **FANUC**.
- Le macchine sono dotate di Carenature complete, con porte ad apertura manuale o automatica e da tutti i sistemi di sicurezza relativi alle direttive CE vigenti.
- Le macchine sono dotabili di **sistemi di carico/scarico automatici** dedicati o Robot.
- **Soluzioni personalizzate** sulle necessità del cliente.

Alcuni esempi di prodotti realizzati



# CENTRO INTESTATRICI STANDARD

La perfezione in una macchina entry-level.

CIM100 

Una entry level  
in grado di lavorare pezzi con  
**diametri 100 e lunghezze 800 mm.**  
Una macchina che può **fresare,**  
**forare, centrare e filettare**  
da **entrambi i lati.**  
E in più ha un pannello operatore  
a programmazione facilitata.



Capacità macchina	Diam. min. pezzo in lavorazione	diam.	12
	Diam. max. pezzo in lavorazione	diam.	100
	lung. min. pezzo in lavorazione	mm	90
	lung. max. pezzo in lavorazione	mm	800
Gruppo serraggio	Rapidi lavoro	mm/min.	15.000
	Corsa max. apertura morsa	mm	130
	Forza di serraggio morsa	kN	30
Unità lavoro DX/SX	Attacco fresa cilindrico	Diam.	40
	Diam. max. fresa	Diam.	125
	Pinza porta punte	Tipo	ER 40
	Potenza motore	Kw	11
	Rapidi asse	Mm/min	15.000
	Velocità max. mandrino fresa	RPM	600
	Velocità max. foratura	RPM	1.500
	Maschiatura	M	16
	Impianto refrigerante	portata pompa	L/min.
capacità vasca		Lt	160
Centralina idraulica	Portata pompa	L/min.	12
	Capacità vasca	Lt	60
Centralina lubrificazione	Pressione esercizio	BAR	16
	Capacità vasca	Lt	2,7
Dimensioni dell'impianto	Lunghezza	mm	3.400 circa
	Larghezza	mm	1.800 circa
	Altezza	mm	1.877 circa
Peso	Kg		6.500 circa

# CENTRO INTESTATRICI CUSTOM

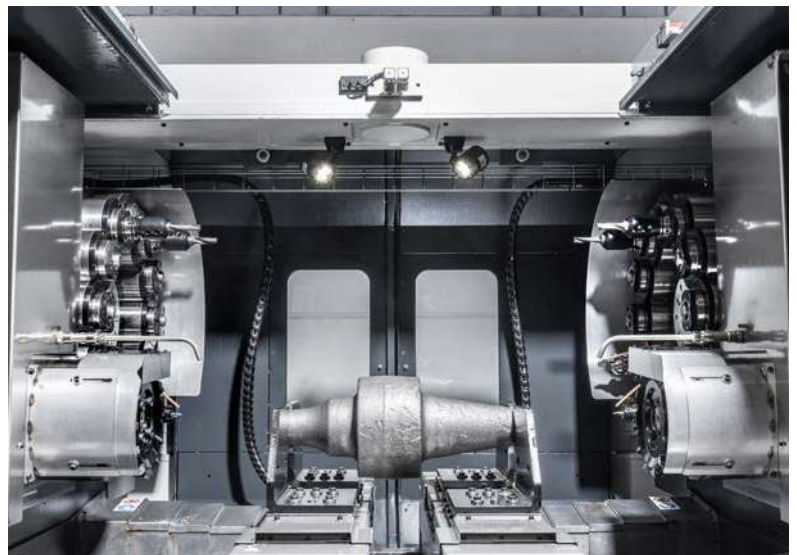
Macchine dalle numerose capacità e dalle grandi prestazioni, pensate e create per esigenze personalizzate.

CIM150 

CIM200 



Macchine in grado di fresare, forare, centrare e filettare pezzi **da entrambi i lati con diametri fino a 250 e lunghezze 2000 mm.** Due magazzini utensili fino a 12 posizioni ciascuno e un grande touch screen per avere tutto sotto controllo.



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001

**menti**  
MACHINE TOOLS



I dati tecnici e le caratteristiche dei prodotti qui riportati si intendono a titolo indicativo e non vincolanti, pertanto M Services si riserva il diritto di modificarli in qualsiasi momento, senza preavviso. I disegni tecnici e le informazioni contenute sono di proprietà di M Services S.r.l.. Diritti riservati a termini di legge. Menti Machine Tools / M Services S.r.l.

Menti Machine Tools  
è un marchio di M Services S.r.l.



**M Services s.r.l.**  
Via Silvio Pellico, 6  
36075 Montecchio Maggiore (Vicenza) Italy  
Tel. +39 (0)444 653004 - Fax. +39 (0)444 695123  
info@mentimachinetools.com  
[www.mentimachinetools.com](http://www.mentimachinetools.com)